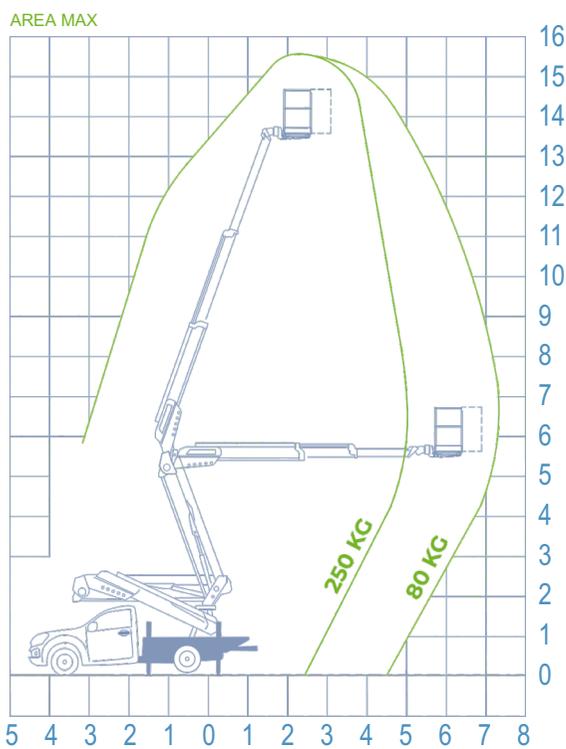




DIAGRAMMA DI LAVORO

INFO

DOTAZIONI DI SERIE



- STABILIZZATORI
H+H

- ALTEZZA MAX
15,50 m

- ALTEZZA CESTO
13,50 m

- SBRACCIO MAX
7,30 m

- PORTATA CESTO
250 kg

- DIMENSIONI CESTO
1200x700x1100 mm

- ROTAZIONE CESTO
90° + 90°

- CONTROLLI
Elettrici

- ROTAZIONE TORRE
700°

- GVW
3,19 ton

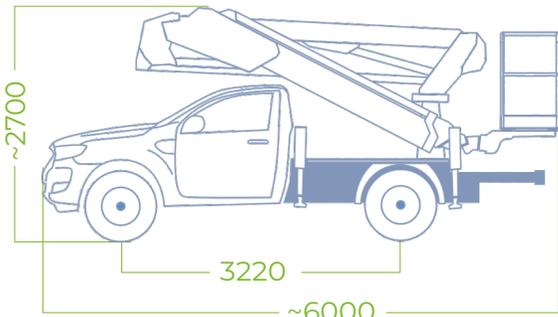
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tubi e cavi installati all'interno del braccio
- Comandi elettroidraulici proporzionale con regolazione della velocità di tutti i movimenti
- Comando di avviamento/arresto del motore da cestello
- Sistema gestione elettronico CAN BUS
- 4 piastre di appoggio a terra
- Presa elettrica 230V e 12V sul cestello
- Possibilità di manovra simultanea
- Trattamento in cataforesi con verniciatura a polvere
- Spia di centraggio parte aerea sul cestello
- Regolazione automatica dei giri motore
- Chiusura automatica parte area **SPEED**

DISPOSIZIONI DI SICUREZZA

- **Controllo di manovra involontaria Socage Security System**
- Barra di protezione di manovra involontaria
- Protezione dei comandi del cestello
- Magnetotermico con differenziale di protezione-sulla linea 230V
- Bypass di sicurezza per il recupero dell'operatore
- Limitatore di momento con doppia sicurezza
- Livellamento automatico dal cestello
- Inclinometro
- Valvole di blocco flangiate
- Pulsante di emergenza e arresto
- Pompa di emergenza manuale
- Possibilità manovra emergenza a distanza
- Disinserimento automatico PTO
- Dispositivo anticollisione braccio/cabina
- Contatore digitale in cabina
- Spia Cabina stabilizzatori chiusi
- Spia Manutenzione (Service)

*Sbraccio e altezza di lavoro possono variare di +/-5% a seconda di variazioni nella fabbricazione o combinazioni di lavoro.



Misure su Ford Ranger

